

PROMOLUX

Tri-Proof LED



Diseñado para resistir la humedad, el agua, la corrosión y el polvo. Con IP65. Dispone de un driver incorporado y está alimentado por voltaje universal directo.



Aplicaciones

Nuestros chips, patentados, específicos de Promolux hacen que estas luminarias Tri-Proof sean ideales para aplicaciones en industrias de procesamiento de alimentos, incluyendo carne, mariscos, lácteos y donde la foto oxidación o la oxidación lípida altera la apariencia del producto fresco, y otros aspectos como el sabor, el aroma o el valor nutricional de los alimentos. Además, estas pantallas LED de alto CPI proporcionan una definición de color extraordinaria, por lo que, muy a menudo, se especifican para la clasificación y control de calidad de alimentos perecederos.

Además, son la mejor opción para aplicaciones en industrias donde se requieren pantallas LED de alto IP, y con las que se consigue una alta definición de color, tales como: artes gráficas, cerámica, textiles, talleres de pintura, fábricas de alfombras, entre muchas otras.

Consulte con nosotros sobre sus requisitos y aplicaciones específicas.



www.samark.es
info@samark.es

Tri-Proof LED

Model: PL-1200N-40W

Datos del producto



Longitud: 1200mm



Lumen: 4800 lm



Potencia: Consultar especificaciones y disponibilidad. Los datos mostrados son para 40W



Dimensiones del accesorio: 47*2*2 / 1200*50*54 mm



Voltaje de entrada: AC100-277V, 50/60HZ



SDCM 3



Factor de potencia: > 0.95



Temperatura de trabajo: -25° C to -45° C



Eficacia luminosa: 1200 lm/w



Temperatura de color: 4000K
Chips patentados Platinum de Promolux

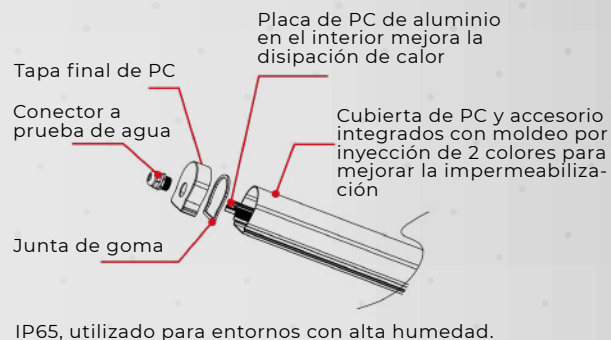


CRI > 80

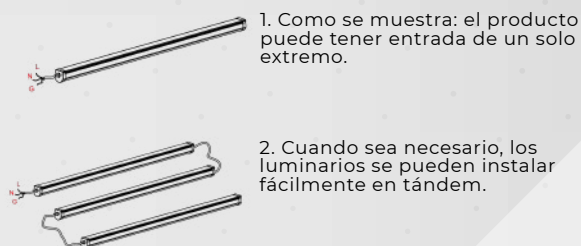


Vida útil: 50,000 hours@L70

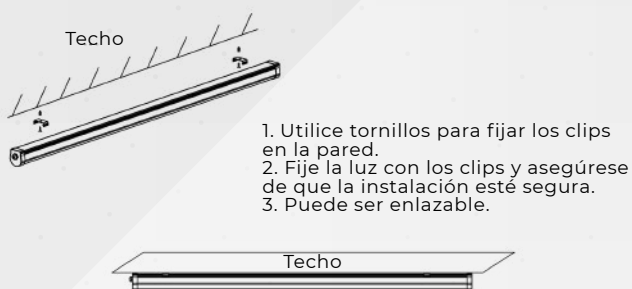
1. Vista Expandida



2. Modo de Conexión



3. Instalación



4. Ángulo de Haz

